

วันที่ ๑๕ พฤษภาคม ๒๕๖๒

เรื่อง เชิญผู้ประกอบการอาชีพขายเข้าร่วมเสนอราคา โดยวิธีคัดเลือก

เรียน บริษัท เมธิชัยไมตรี จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายละเอียดพัสดุและการยื่นข้อเสนอโดยวิธีคัดเลือก

ด้วย องค์การบริหารส่วนตำบลกาฬิชา มีความประสงค์จะ ซื้อรถบรรทุกขยะแบบอัดท้าย ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ โดยวิธีคัดเลือก โดยมี รายละเอียด ดังนี้

๑. รายการพัสดุที่ต้องการซื้อ

รถบรรทุกขยะแบบอัดท้าย ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์

๒. วงเงินงบประมาณ ๒,๔๐๐,๐๐๐.๐๐ (สองล้านสี่แสนบาทถ้วน)

๓. ราคากลาง ๒,๔๐๐,๐๐๐.๐๐ (สองล้านสี่แสนบาทถ้วน)

๔. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

๔.๑ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้มีอาชีพขายโดยวิธีคัดเลือก ดังกล่าว

๔.๒ ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้ง เวียนชื่อแล้ว หรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้นิติบุคคลหรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงานตาม ระเบียบของทางราชการ

๔.๓ ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่น ณ วันเสนอราคาโดยวิธี คัดเลือก หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม

๔.๔ ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้น แต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

๔.๕ ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกประเมินสิทธิผู้เสนอราคาในสถานะที่ห้ามเข้าเสนอราคาและห้าม ทำสัญญาตามที่คณะกรรมการนโยบายกำหนด

๕. เกณฑ์การพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอครั้งนี้ จะพิจารณาตัดสินโดยใช้หลักเกณฑ์ราคา

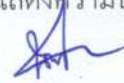
กำหนดยื่นข้อเสนอ ในวันที่ ๒๘ พฤษภาคม ๒๕๖๒ ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ ถึง ๑๖.๐๐ ณ องค์การ

บริหารส่วนตำบลกาฬิชา

ทั้งนี้ รายละเอียดพัสดุและการยื่นข้อเสนอปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายนพิตินันท์ อาละ)

ประธานคณะกรรมการจัดจ้างโดยวิธีคัดเลือก

กองคลัง

โทรศัพท์ ๐๗๓-๕๘๓๕๐๙

โทรสาร ๐๗๓-๕๘๓๕๐๙

รายละเอียดแนบท้ายหนังสือเชิญเข้าร่วมเสนอราคา

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

- รถบรรทุกขยะ แบบอัดท้าย ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์

๑. ตู้บรรทุกมูลฝอย มีขนาดความจุของตู้ไม่น้อยกว่า ๑๐ ลูกบาศก์เมตรและสามารถรับน้ำหนักมูลฝอยได้ไม่น้อยกว่า ๕,๐๐๐ กิโลกรัม

๒. ตัวถังทำด้วยเหล็กหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร พื้นหนาไม่น้อยกว่า ๔.๕๐ มิลลิเมตร

๓. น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก ไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม

๔. ชุดอัดท้ายทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก สามารถผลิตแรงดันสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒,๕๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

๕. มีโคมไฟสัญญาณวับวาบสีเหลือง ๑ ดวง

รถยนต์บรรทุก

- รถยนต์บรรทุกขยะมูลฝอย แบบอัดท้าย ชนิด ๖ ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่

สมรรถนะในการรับน้ำหนัก

- มีน้ำหนักรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) ไม่น้อยกว่า ๑๕,๐๐๐ กิโลกรัม

ระบบพวงมาลัย

- พวงมาลัยอยู่ด้านขวา แบบลูกปืนหมุนวนรอบตัว มีเพาเวอร์ช่วยชนิดปรับสูงต่ำและเอนได้ หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์

ภายในห้องโดยสาร

- มีที่นั่งภายในเก๋งไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง (รวมพนักงานขับรถ)

- มีวิทยุพร้อมเครื่องเล่นเทป หรือ เครื่องเล่น CD จำนวน ๑ ชุด ตามมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์

- มีระบบแอร์แบบ FULL MODE CONTROL ปรับระบบหมุนเวียนของอากาศได้ ๒ แบบ ๖

ทิศทางหรือตามมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์

- มีเข็มขัดนิรภัย (Safety Belt) แบบ ๓ จุด ๒ ที่นั่ง พร้อมระบบล็อกอัตโนมัติ

ระบบเครื่องยนต์

- เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ขนาด ๖ สูบ ๔ จังหวะ สูบเรียง ระบายความร้อนด้วยน้ำ

- เป็นเครื่องยนต์ได้รับมาตรฐานความปลอดภัยด้านมลพิษ เลขที่ มอก.๒๓๑๕-๒๕๕๑ (ยูโร ๓)

- มีปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี และมีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า

ระบบหล่อลื่น

- เป็นแบบน้ำมันดันผ่านไส้กรองหลัก และกรองไหลผ่านบางส่วนแบบรวมอยู่ในชุดเดียวกัน (คาทริจ) พร้อมระบบหล่อเย็นน้ำมันเครื่อง หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์

ระบบระบายความร้อน

- เป็นแบบแรงดัน หม้อน้ำรังผึ้งแบบท่อและครีป พร้อมถังน้ำสำรอง

ระบบกรองน้ำมันเชื้อเพลิง

- เป็นปั้มน้ำมันเชื้อเพลิงแรงดันสูง พร้อมไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงและกรองดักน้ำในตัว หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์

ระบบกรองอากาศ

- เป็นแบบไส้กรองอากาศ หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์

ความจุของถังน้ำมันเชื้อเพลิง

- มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร

ระบบคลัตช์,ระบบเกียร์

- คลัตช์ เป็นแบบแห้งแผ่นเดียว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก หรือมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์
- มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ หรือตามมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์
- มีเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์

ระบบห้ามล้อ

- ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- มีห้ามล้อขณะจอด พร้อมเบรกไอเสียช่วย

ระบบไฟฟ้า

- ใช้ระบบไฟฟ้า ๑๒ โวลท์ ขนาดของแบตเตอรี่ไม่น้อยกว่า ๖๐ แอมป์ โดยขนาดและความจุมาตรฐานจำนวน ๒ ชุด มีโคมไฟสัญญาณต่างๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด และตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน

- มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๐ แอมแปร์

ชุดตู้บรรทุกษะมูลฝอย

- ตู้บรรทุกษะมูลฝอย มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๑๐ ลบ.เมตร และสามารถรับน้ำหนักขยะมูลฝอยได้ไม่น้อยกว่า ๕,๐๐๐ กิโลกรัม

-ผนังด้านข้างและผนังด้านบน สร้างจากเหล็กมาตรฐานมีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร พื้นมีความหนาไม่น้อยกว่า ๔.๕๐ มิลลิเมตร

- ระหว่างตู้บรรทุกษะมูลฝอยกับชุดเครื่องอัดขยะ ขอบด้านข้างและด้านล่างมียางกันรั่วซึมของน้ำ

- มีถังบรรจุน้ำที่เหลือจากการอัดขยะมูลฝอยสร้างด้วยเหล็กมาตรฐานอย่างดี หนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร ด้านใต้ของถังมีวาล์วเปิด - ปิด สำหรับถ่ายเทน้ำเสียจากการอัดขยะมูลฝอย

- ตู้บรรทุกษะต้องผลิตจากโรงงานที่ได้รับรองระบบบริหารงานคุณภาพ ISO ๙๐๐๑ หรือสูงกว่า โดยยื่นเอกสารรับรองประกอบการพิจารณา

ชุดเครื่องอัดและคายขยะมูลฝอย

- ติดตั้งภายในตู้บรรทุกษะมูลฝอย แผ่นดันขยะมูลฝอยสร้างด้วยเหล็กมาตรฐาน หนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิกแบบหลายชั้น เพื่อทำการดันขยะมูลฝอยออกจากถังบรรจุ

- แผ่นดันขยะมูลฝอย เคลื่อนที่โดยมีลูกเลื่อนทรงกลม และมีที่สำหรับอัดจารบี วังเคลื่อนที่อยู่ด้านข้าง เพื่อมิให้แผ่นดันขยะต้องเสียดสีหรือสัมผัสกับตัวตู้บรรทุกษะ และเมื่อเวลาดันสุดจะต้องไม่มีส่วนใดยื่นออกมาภายนอก

- แฉกสไลด์ เคลื่อนที่โดยมีลูกเลื่อนทรงกลม และมีที่สำหรับอัดจารบี วังเคลื่อนที่อยู่ เพื่อไม่ให้เกิดการเสียดสี และยืดอายุการใช้งาน

ระบบไฮดรอลิกและปั๊มไฮดรอลิก

- ชุดไฮดรอลิกและปั๊มไฮดรอลิกเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน
- สามารถทำแรงดันสูงสุด (MAX PRESSUER) ได้ไม่น้อยกว่า ๒,๕๐๐ ปอนด์/ตร.นิ้ว
- ถังน้ำมันไฮดรอลิกมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๕๐ ลิตร
- ก้านไฮดรอลิกจะต้องทำการชุบแข็ง
- คอนโทรลแผงดันและคอนโทรลชุดท้ายเป็นธรรมดา

สัญญาณไฟฉุกเฉิน

- ด้านบนเก๋งรถบรรทุกษะ ติดตั้งโคมไฟสัญญาณวับวาบสีเหลืองชนิดแผงสัน จำนวน ๑ ดวง พร้อมขาติดตั้ง

การพ่นสีและตราหน่วยงาน

- การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีทับหน้า (สีจริง) ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น
- การพ่นสีกันสนิมไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น บริเวณใต้ท้องรถและบังโคลนหน้า ใต้บังโคลนหน้า-หลัง อย่างทั่วถึง

- เครื่องหมายและข้อความรวมถึงสีของรถ ตามหน่วยงานราชการกำหนด

เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ

- | | |
|---|-------------|
| - ยางอะไหล่พร้อมกงล้อ ขนาดตามมาตรฐานผู้ผลิต | จำนวน ๑ ชุด |
| - เครื่องมือพร้อมแม่แรง ขนาดตามมาตรฐานผู้ผลิต | จำนวน ๑ ชุด |

ข้อกำหนดเพิ่มเติม

- ผู้จำหน่ายต้องมีการรับประกันผลิตภัณฑ์เนื่องจากการใช้งานตามปกติ เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี